



Industrie Service

# ZERTIFIKAT

## Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach EN 15085-2

Dem Betrieb **TROX X-FANS GmbH**

**Heinz Trox Straße 1**

**36251 Bad Hersfeld  
Deutschland**

wird bescheinigt, dass er geeignet ist Schweißarbeiten auszuführen für den Geltungsbereich der:

### Zertifizierungsstufe CL2 nach EN 15085-2

- Anwendungsgebiet:**
- Neubau von Ventilatoren und deren Komponenten
  - Neubau und Umbau von einfachen Anbauteilen für Schienenfahrzeuge mit der Stufe CL2
    - mit Konstruktion
    - ohne Einkauf, Montage, Weitervertrieb

### Geltungsbereich

Schweißprozess nach EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135	2.2 3.1	t = 1.4 - 2.6 mm t = 3 - 20 mm	BW; FW: t = 1.4-4 mm BW; FW: t = 5 - 12 mm
141	22 1.1	t = 1.5 - 6 mm t = 1.9 - 3.1 mm	- BW; voll mechanisch

**verantwortliche Schweißaufsichtsperson:** Niko Wiens (IWE) geb.: 10.01.1976  
**gleichberechtigter Vertreter:** Thomas Eck (Stufe C) geb.: 16.05.1971  
**Vertreter:** Hans-Georg Gluth (Stufe C) geb.: 06.12.1957  
**Zertifikat Nr.:** TÜV SÜD/15085/CL2/341/4/11  
**Gültigkeitszeitraum:** vom 28.08.2020 bis 27.08.2023  
**Ausgestellt am:** 28.08.2020  
**Auditor:** BIERDÜMPFL  
Allgemeine Bestimmungen (siehe Rückseite)

**Zertifizierungsstelle**  
Werkstoff- und Schweißtechnik

Stangl  
Leiter der HZS



Zertifikat Nr.: TÜV SÜD/15085/CL2/341/4/11

### **Bemerkungen:**

Folgende Schweißaufsichtsperson ist berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates, Schweißer / Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen:  
Niko Wiens

## **Allgemeine Bestimmungen**

entsprechend EN 15085-2

### **Widerruf des Zertifikats**

Die Nationale Sicherheitsbehörde oder die Hersteller-Zertifizierungsstelle, die dieses Zertifikat ausgestellt hat, können das Zertifikat widerrufen, wenn:

- berechnete Zweifel an der bedingungsgemäßen Ausführung von Schweißarbeiten nach den genannten Normen bestehen,
- berechnete Zweifel an der ordnungsgemäßen Schweißaufsicht entsprechend den genannten Normen bestehen,
- keine anerkannte Schweißaufsicht mehr vorhanden ist,
- keine gültigen Prüfungsbescheinigungen der Schweißer und Schweißpersonale nach den genannten Normen vorliegen,
- nicht geprüfte Schweißer oder Schweißpersonale mit Schweißarbeiten im Rahmen der genannten Normen betraut wurden,
- andere Voraussetzungen nach den genannten Normen nicht mehr erfüllt sind,
- der Hersteller-Zertifizierungsstelle die Möglichkeit der jährlichen Überwachung verweigert wurde,
- der Schweißbetrieb auf das Zertifikat verzichtet.

Der Widerruf ist der Hersteller-Zertifizierungsstelle vom Schweißbetrieb schriftlich zu bestätigen. Die Nationale Sicherheitsbehörde ist durch die Hersteller-Zertifizierungsstelle zu benachrichtigen.

Falls ein gültiges Zertifikat verlängert werden soll, ist mindestens **zwei Monate** vor dem Ablauf der Geltungsdauer bei der Hersteller-Zertifizierungsstelle die Verlängerung zu beantragen.

### **Verteiler:**

1. Antragsteller
2. Akte